

Результаты освоения учащимися дополнительной общеразвивающей программы «Первые шаги в каратэ-до»

Педагог: Мустафаев Вагиф Русланович

2019-2020 учебный год

№	Ф.И.О педагога	Название ДОП	№ группы	год обучения	Кол-во учащихся	Теоретическая подготовка						Практическая подготовка					
						Выс.		Сред.		Низ.		Выс.		Сред.		Низ.	
						уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%
1	Мустафаев Вагиф Русланович	«Первые шаги в каратэ-до»	1	1	14	9	60	5	40			10	71	4	29		
			2	1	16	11	69	5	31			11	69	5	31		
			3	2	13	11	85	2	15			12	50	1	50		
		Итого				43	31	72	12	28			33	77	10	23	

2020-2021 учебный год

№	Ф.И.О педагога	Название ДОП	№ группы	год обучения	Кол-во учащихся	Теоретическая подготовка						Практическая подготовка					
						Выс.		Сред.		Низ.		Выс.		Сред.		Низ.	
						уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%
1	Мустафаев Вагиф Русланович	«Первые шаги в каратэ-до»	1	2	15	13	87	2	13			14	93	1	7		
			2	1	14	12	86	2	14			12	86	2	14		
			3	1	15	11	73	4	27			12	80	3	20		
		Итого				44	36	82	9	18			38	86	6	14	

2021-2022 учебный год

№	Ф.И.О педагога	Название ДОП	№ группы	год обучения	Кол-во учащихся	Теоретическая подготовка						Практическая подготовка					
						Выс.		Сред.		Низ.		Выс.		Сред.		Низ.	
						уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%
1	Мустафаев Вагиф Русланович	«Первые шаги в каратэ-до»	1	1	12	10	83	2	17			10	83	2	17		
			2	1	12	9	75	3	25			10	83	2	17		
			3	2	11	11	100	0	0			11	100	0	0		
		Итого					35	30	86	5	14			31	89	4	11

**Сводная таблица результатов освоения учащимися дополнительной общеразвивающей программы «Первые шаги в каратэ-до»
2019-2020 уч. г., 2020-2021 уч. г., 2021-2022 уч. г.**

№	Название ДОП	Год обучения	Кол-во учащихся	Теоретическая подготовка						Практическая подготовка					
				Выс.		Сред.		Низ.		Выс.		Сред.		Низ.	
				уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%	уч.	%
1	«Первые шаги в каратэ-до»	2019-2020	43	31	72	12	28			33	77	10	23		
2		2020-2021	44	36	82	9	18			38	86	6	14		
3		2021-2022	35	30	86	5	14			31	89	4	11		

**Индивидуальные достижения учащихся , обучающихся по дополнительной
общеразвивающей программе «Первые шаги в каратэ-до»**

№	год обучения	Количество наград учащихся		
		Муниципальный уровень	Региональный уровень	Всероссийский уровень
1	2018-2019	-	9	-
2	2019-2020	30	15	
3	2020-2021	36	24	8